

DISSOLIDAZIONE

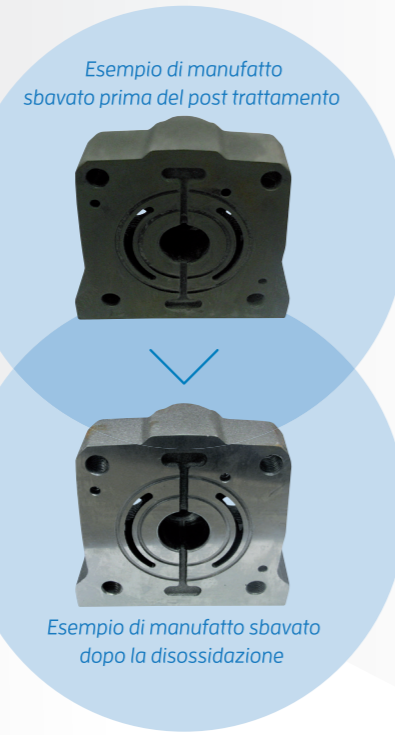
La sbavatura termica ossida superficialmente i particolari trattati. Per riportare le loro superfici all'aspetto originario risulta sufficiente un trattamento di dissolidazione.

SGM® ha sviluppato negli anni un processo di dissolidazione senza l'uso di acidi e che è facilmente adottabile da qualsiasi realtà.

Ad oggi SGM® utilizza:

- prodotti acquosi compatibili con l'ambiente e non richiedono risciacqui;
- lavatrici industriali con l'ausilio di un sistema ad ultrasuoni e creazione di vuoto.

Il processo soddisfa ecologicamente le esigenze di preparazione e soprattutto di dissolidazione di particolari ferrosi, ghisa e alluminio sottoposti a sbavatura termica.



WM 800

Lavatrice Industriale ideale per realizzare il processo di dissolidazione post trattamento di Sbavatura Termica, nel rispetto delle normative ambientali, soddisfa pienamente le esigenze di preparazione e soprattutto di dissolidazione di particolari ferrosi, ghisa e alluminio sottoposti a sbavatura termica con un ciclo semplice e veloce.



SERVIZI AL CLIENTE

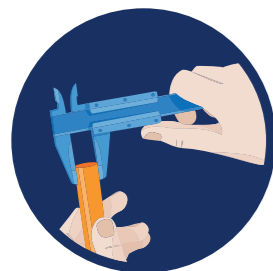
Scegliere al meglio è il primo passo per ottimizzare la spesa e soddisfare criteri di qualità.

Ecco perché assistiamo il cliente sin dal primo contatto.

La tecnologia, per SGM®, è sempre al servizio del cliente:

- prima, attraverso un'analisi mirata dei particolari e lo svolgimento di prove gratuite;
- durante, attraverso un'efficace formazione in loco sull'uso e sulla manutenzione del macchinario;
- dopo attraverso collegamento in diagnostica remota, consulenza e assistenza tecnica.

In questo modo SGM® assicura un risultato ottimale, frutto di un'esperienza ultratrentennale.



Analisi e studio del pezzo



Prove gratuite per un risultato ottimale



Consegna della macchina e formazione in loco



Assistenza, fornitura ricambi e materiale di consumo

ADJUST THE SHOT



NEW-TEM

L'UNICA TEM CON CAMERA DI SCOPPIO ORIZZONTALE

SGM s.r.l.

Viale Gian Battista Stucchi, 66/4

20900 Monza

Tel. +39 (0) 39 83.62.46

Fax +39 (0) 39 284.02.78

info@new-tem.com

www.new-tem.com

SGM®

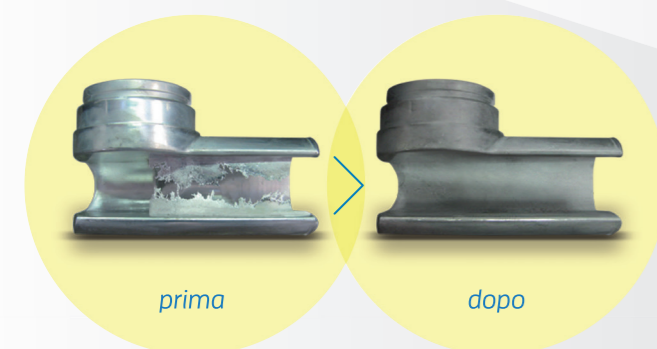
SGM s.r.l. è un'azienda leader nel processo della sbavatura dei metalli e vanta un'esperienza ultratrentennale (inaugurata nel 1979 con STM s.a.s.). La storia di SGM® è un susseguirsi di sfide intraprese e vinte a fronte di un costante desiderio di cavalcare i tempi con idee innovative, senza mai appoggiarsi a modelli di riferimento standardizzati.

SGM® offre oggi un processo integrato per l'intero ciclo di pre-trattamento, sbavatura termica, disossidazione e protezione finale, con risultati altamente competitivi, nel pieno rispetto dell'ambiente. In questo modo SGM® risponde sia alle sempre più esigenti richieste di un ormai consolidato servizio conto terzi, sia alle aziende che, per volumi di produzione, necessitano di macchinari propri.

La nostra macchina risponde alle esigenze più disparate assicurando risultati e sicurezza

LA SBAVATURA TERMICA

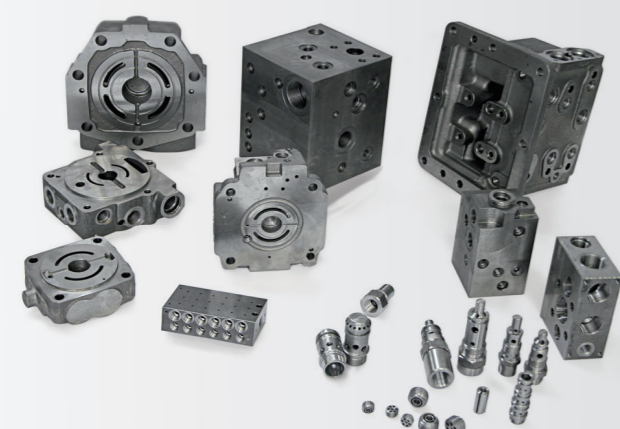
La sbavatura termica è un sistema finalizzato all'eliminazione di bave sui componenti che provengono da specifiche lavorazioni (meccaniche, pressofusione, etc). Il processo sfrutta, secondo un principio chimico-fisico, il calore generato dall'innesco di una opportuna miscela combustibile, proprio come nel caso dei motori termici. L'energia ricavata utilizza l'ossigeno presente nella miscela originaria per eliminare bave, scorie e materiale indesiderato presente sugli spigoli, entro le cavità e sulle superfici più o meno nascoste dei particolari sottoposti al trattamento.



MATERIALI TRATTATI



fino a spessore 0,1 mm
- Alluminio
- Rame e le sue leghe
- Zama



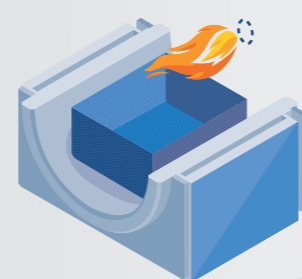
fino a spessore 0,3 mm
- Acciaio
- Ghisa

IL BREVETTO NEW-TEM

Il 2005 è un anno decisivo per SGM® che, nell'affrontare la sfida di diventare diretto produttore, amplia l'ufficio tecnico interno con alti profili specialistici. Il massimo riconoscimento dell'impegno professionale ed economico impiegato in questi anni converge nell'ottenimento del brevetto del nuovo impianto New-Tem. La nuova camera orizzontale, oggetto di brevetto, esalterà le caratteristiche del sistema TEM.

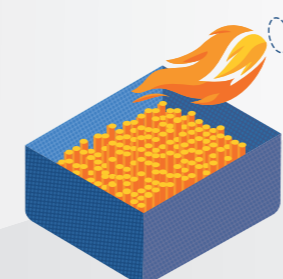
LA RIVOLUZIONE ORIZZONTALE

L'esperienza ci ha permesso di produrre innovazione ideando il primo TEM con la camera di sbavatura orizzontale. Tecnologica, compatta ed economica, New-Tem non è solo un macchinario ma un sistema rivoluzionario al servizio dell'industria.



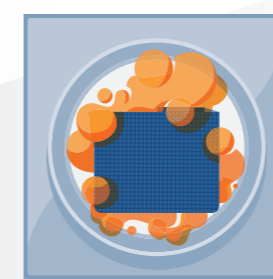
MAGGIOR CURA NEL TRATTAMENTO

Con New-Tem la fiammata principale è tangenziale e superiore al cesto e non investe direttamente i pezzi



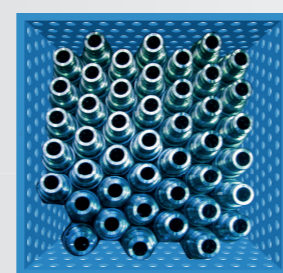
AMPLIAMENTO DELLA GAMMA TRATTABILE

La fiammata tangenziale e superiore al cesto permette di ampliare la gamma di particolari trattabili e il risultato è notevolmente più uniforme e non più soggetto a fastidiose bruciature superficiali



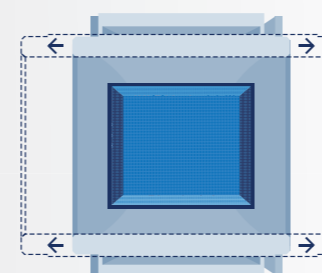
UNIFORMITÀ NELLA RESA

I cestelli sono completamente immersi nell'atmosfera sbavante e si evita la presenza di zone protette



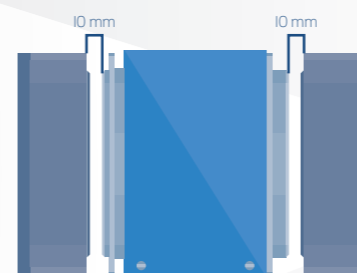
MANEGGEVOLEZZA

La forma rettangolare e non più cilindrica dei cestelli di contenimento dei pezzi è a favore di un loro più agevole inserimento e di una notevole riduzione del tempo uomo per il posizionamento dei pezzi



INTERCAMBIABILITÀ CAMERE=FLESSIBILITÀ

Facile intercambiabilità delle camere di scoppio di diverse lunghezze per offrire la possibilità di un cambio di produzione

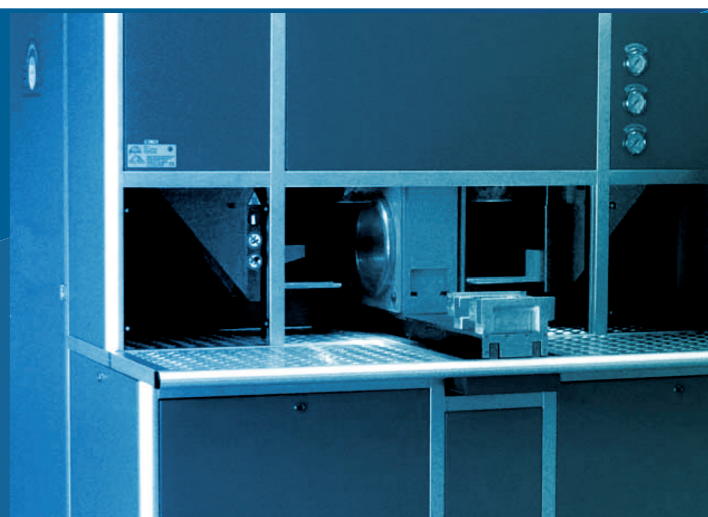


SEMPLIFICAZIONE

Corsa del cilindro di chiusura camera notevolmente ridotto: solo 20 mm

GAMMA PRODOTTI

Le macchine di sbavatura termica rappresentano la risposta universale all'esigenza particolare. Dotati di tutte le specifiche di sicurezza dettate dalle norme vigenti, includono inoltre un **modello personalizzabile**.



XP L 245

Macchina di sbavatura termica con camera allungata per trattare leghe leggere, ideale per grandi blocchi di alluminio

MATERIALI

alluminio rame zama ottone

Pressioni d'esercizio (bar)

da 2 a 10

Lunghezza camera (mm)

da 350 a 500

Diametro interno camera (mm)

260

XP F 450

Macchina di sbavatura termica con camera allungata per trattare qualsiasi tipo di materiale ossidabile specialmente per parti di grandi dimensioni

MATERIALI

alluminio rame zama acciaio ghisa ottone

Pressioni d'esercizio (bar)

da 2 a 20

Lunghezza camera (mm)

da 350 a 500

Diametro interno camera (mm)

da 260 a 300

XP XL 9100

Macchina di sbavatura ideale per grandi blocchi di alluminio, acciaio e ghisa, lavora ad una pressione di esercizio da 2 a 16 bar. Con Diametro Interno di 410 mm

MATERIALI

alluminio rame zama acciaio ghisa

Pressioni d'esercizio (bar)

da 2 a 16

Lunghezza camera (mm)

da 500 a 600

Diametro interno camera (mm)

410

XP CUSTOM

Macchina di Sbavatura con diametro e lunghezza camera realizzate sulla base delle esigenze dei nostri clienti