

ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА

В процессе термозачистки заусенцев окисляется поверхность обрабатываемых деталей. Чтобы восстановить первоначальный вид их поверхности необходимо провести дезоксидацию (очистку от оксидного налёта).

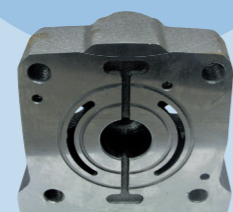
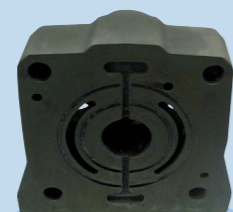
Компания SGM разработала процесс дезоксидации без использования кислот, который легко интегрируется в любое производство.

На сегодняшний день SGM использует:

- экологически безопасные средства очистки на водной основе, которые не требуют ополаскивания;
- промышленные моющие машины, оснащённые ультразвуковой и вакуумной системами очистки.

Процесс отвечает экологическим требованиям и обеспечивает дезоксидацию деталей из черных металлов, чугуна и алюминия после термозачистки.

Пример термически зачищенных деталей до дезоксидации



Пример термически зачищенных деталей после дезоксидации

WM 800

Промышленная моющая машина идеально подходит для осуществления процесса дезоксидации после термического удаления заусенцев, в соответствии с экологическими требованиями, в полной мере отвечает требованиям по подготовке и дезоксидации деталей из черных металлов, чугуна и алюминия, подвергшихся термической обработке заусенцев с помощью простого и быстрого цикла.



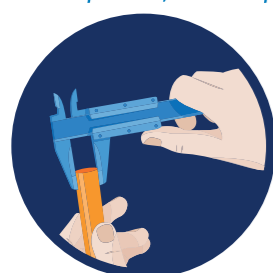
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КЛИЕНТОВ

Выбрать из лучшего — это первый шаг для оптимизации расходов при соблюдении всех критериев качества. Вот почему мы помогаем клиенту при самом первом обращении.

Технология всегда к услугам клиента:

- до приобретения оборудования — консультация по процессу, бесплатные пробные испытания;
- во время приобретения — обучение по использованию и техническому обслуживанию оборудования на месте эксплуатации;
- после приобретения — консультации и техническая помощь посредством удаленного доступа.

Таким образом, SGM гарантирует оптимальный результат многолетнего опыта работы.



АНАЛИЗ
ОБРАБАТЫВАЕМЫХ
ДЕТАЛЕЙ



ПРОБНЫЕ ТЕСТЫ ДЛЯ
ПОЛУЧЕНИЯ
ОПТИМАЛЬНЫХ
РЕЗУЛЬТАТОВ



ДОСТАВКА УСТАНОВКИ И
ОБУЧЕНИЕ НА МЕСТЕ
ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПОДДЕРЖКА, ПОСТАВКА
ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И
РАСХОДНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

SGM s.r.l.

Viale Gian Battista Stucchi, 66/4

20900 Monza

Tel. +39 (0) 39 83.62.46

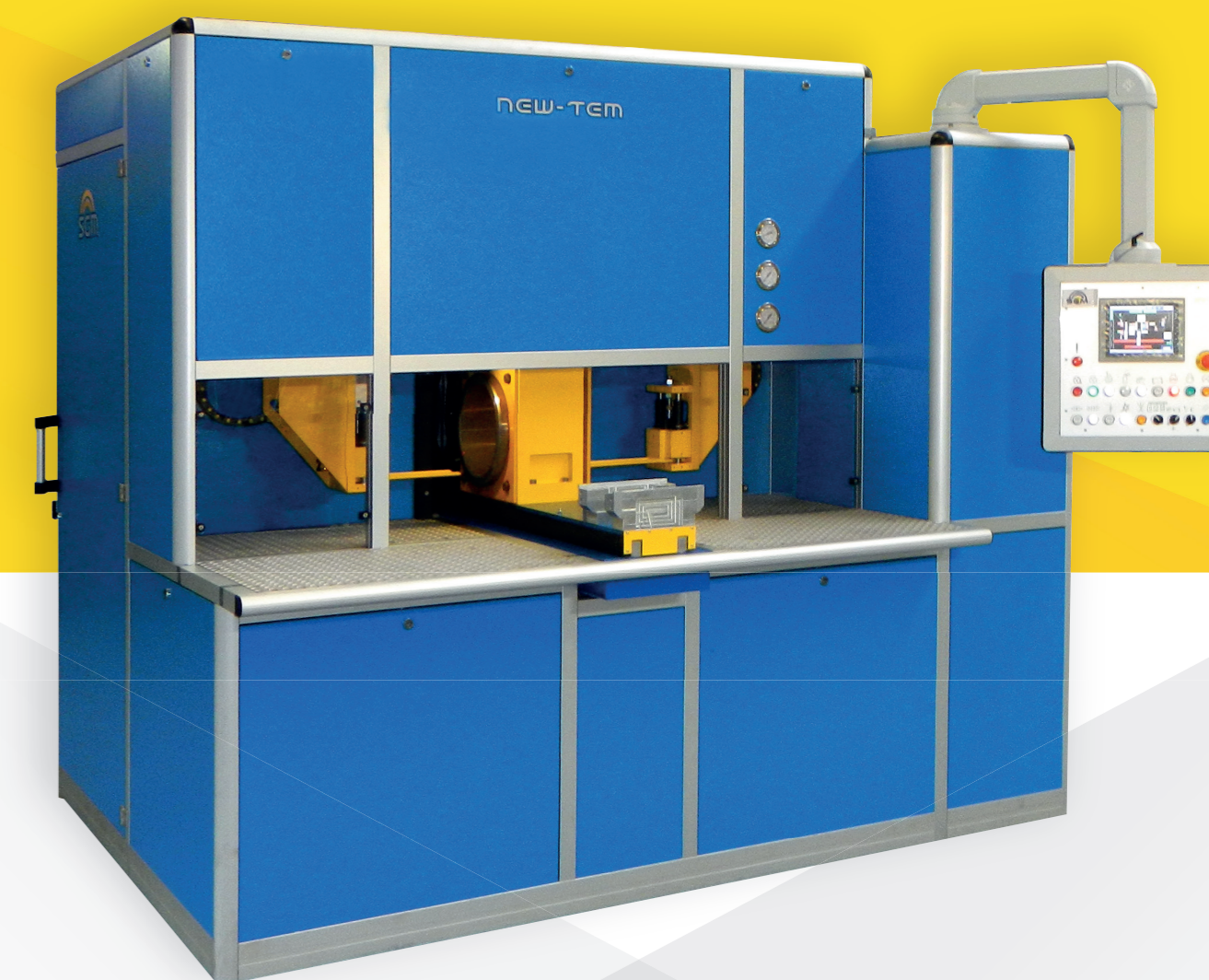
Fax +39 (0) 39 284.02.78

info@new-tem.com

www.new-tem.com



ADJUST THE SHOT



NEW-TEM

ЕДИНСТВЕННАЯ УСТАНОВКА ПО ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ
ЗАУСЕНЦЕВ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ КАМЕРОЙ СГОРАНИЯ

SGM®

SGM S.r.l. является ведущей компанией в области термического удаления заусенцев и имеет тридцатилетний опыт работы в этой области (основано в 1979 году под названием STM s.a.s.). История SGM представляет собой ряд целей и задач, поставленных и выполненных, благодаря постоянному поиску инновационных идей и желанию идти в ногу со временем, не полагаясь на стандарты эталонных моделей. В настоящее время SGM предлагает интегрированный цикл зачистки. Предварительная обработка деталей (обезжиривание), за ней – термическое удаление заусенцев, и в заключении – дезоксидация (удаление оксидного налёта), которая включает также образование защитного слоя на поверхности обработанных деталей. В результате – превосходная очистка от заусенцев и забота об окружающей среде. Таким образом, SGM реагирует на растущие требования партнёров, как подрядчик по термической обработке деталей, а также на запросы тех компаний, которые из-за более крупных объёмов производства нуждаются в собственных установках New-Tem.

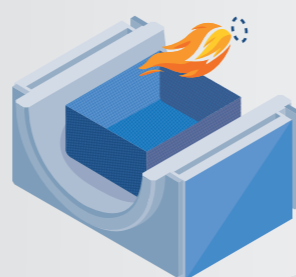
Наша установка удовлетворяет самым сложным требованиям в различных условиях, гарантируя результат и безопасность.

ПАТЕНТ NEW-TEM

2005: знаковый год для SGM. Преследуя цель стать прямым производителем оборудования, SGM пополняет свой технический отдел высококвалифицированными специалистами. Результатом этого трудоёмкого, как в профессиональном, так и в экономическом плане процесса, является получение патента на новую установку New-Tem. Горизонтальная камера сгорания — объект патента — превосходит характеристики всего процесса термической обработки заусенцев.

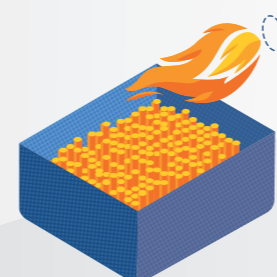
ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ РЕВОЛЮЦИЯ

Наш опыт позволил нам создать инновационную систему — первую в мире установку по термозачистке деталей с горизонтальной камерой сгорания. Технологичная, компактная и экономичная, New-Tem — это не только установка, это революционная система на пользу производству.



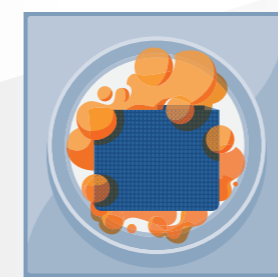
БОЛЕЕ АККУРАТНАЯ ОБРАБОТКА

В New-Tem пламя направлено по касательной из самой верхней точки камеры. Отсутствует прямой контакт пламени с деталями.



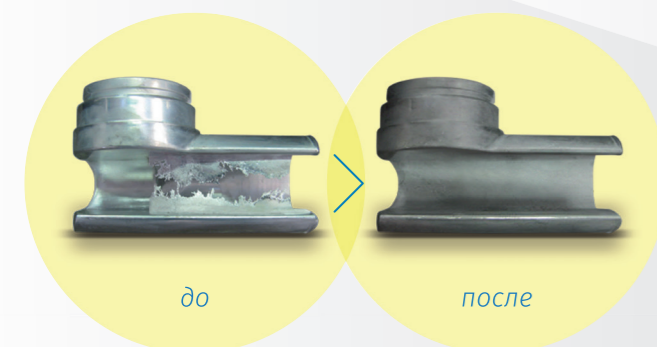
РАСШИРЕНИЯ ДИАПАЗОНА ПРИМЕНЕНИЯ

Пламя, направленное по касательной в самой верхней точке камеры позволяет расширить спектр обрабатываемых деталей. Преимуществом является также отсутствие нагара на поверхности деталей.



ГАРАНТИРОВАННЫЙ СТАБИЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

Корзина для деталей полностью и равномерно окружена горячей смесью в камере сгорания



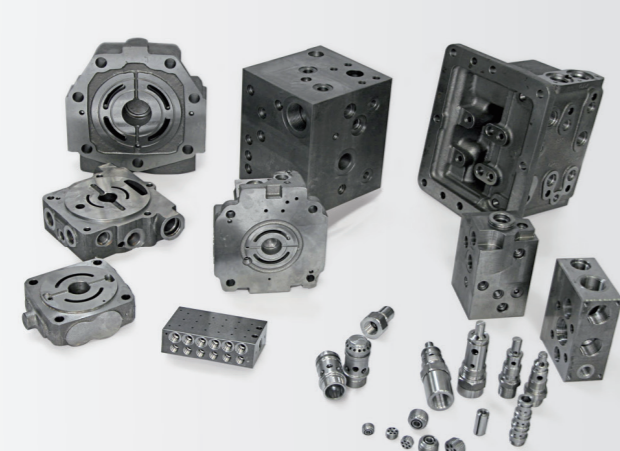
ТЕРМОЗАЧИСТКА ЗАУСЕНЦЕВ

Термическая обработка деталей от заусенцев — это система, направленная на устранение заусенцев на поверхностях, которые образуются при конкретных процессах (механическая обработка, литьё и т.д.). По физико-химическому принципу этот процесс использует тепло, вырабатываемое соответствующей горячей смесью, аналогично, например, процессу в ДВС. Полученная энергия использует кислород, присутствующий в горячей смеси, для удаления заусенцев, отходов и другого нежелательного материала, присутствующего на краях, внутри полостей и на более или менее скрытых поверхностях обрабатываемых деталей.

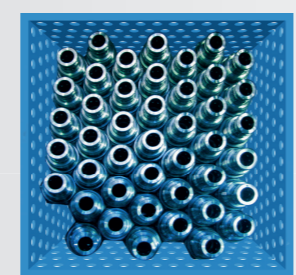
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ



заусенцы толщиной до 0,1 мм
– Алюминий
– Медь
– Легкие сплавы

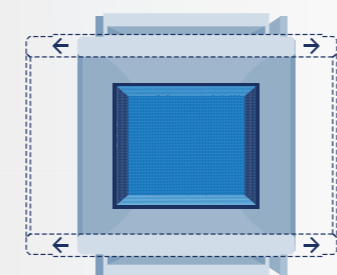


заусенцы толщиной до 0,3 мм
– Нержавеющая сталь
– Чугун
– Черные тяжёлые металлы



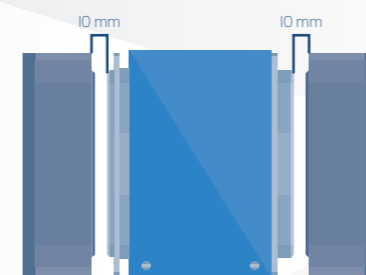
УДОБСТВО В ПРИМЕНЕНИИ

Прямоугольная, а не цилиндрическая форма корзин для деталей, упрощает их укладку и ведёт к значительному сокращению времени, необходимого для позиционирования деталей



ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТЬ КАМЕР СГОРАНИЯ = ГИБКОСТЬ В ПРОИЗВОДСТВЕ

Лёгкая взаимозаменяемость камер сгорания различной длины даёт возможность большей гибкости в производстве

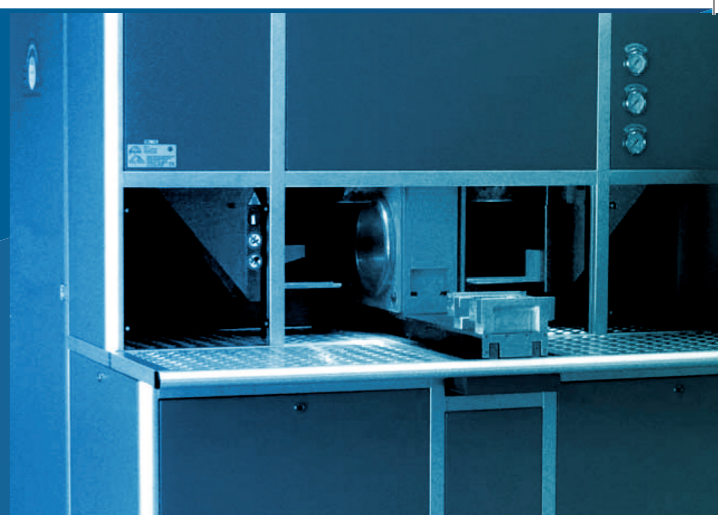


УПРОЩЕНИЕ

Ход цилиндра закрытия камеры сгорания минимален: всего лишь 20 мм

ПРОДУКТОВАЯ ЛИНЕЙКА NEW-TEM

Установки по термическому удалению заусенцев представляют универсальный ответ на самые сложные требования. Продуктовая линейка каталога New-Tem ориентирует клиента на четыре макро области. Мы так же готовы изучить ваши изделия.



XP L 245

Машина для термического удаления заусенцев с удлиненной камерой для обработки легких сплавов, идеально подходит для больших алюминиевых блоков

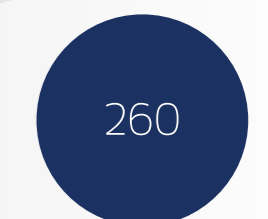
Рабочее давление (бар)



Длина камеры сгорания (мм)



Размер диаметра камеры сгорания (мм)



МАТЕРИАЛЫ

Алюминий медь лёгкие сплавы латунь

XP F 450

Установка для термического удаления заусенцев с вытянутой камерой для обработки любого вида окисляемого материала, идеально подходит для больших деталей

Рабочее давление (бар)



Длина камеры сгорания (мм)



Размер диаметра камеры сгорания (мм)



МАТЕРИАЛЫ

алюминий медь лёгкие сплавы нержавеющая сталь чугун латунь

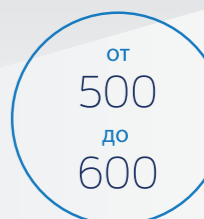
XP XL 9100

Машина для термического удаления заусенцев идеально подходит для больших алюминиевых, стальных и чугунных блоков, работает при рабочем давлении от 2 до 16 бар. Внутренний диаметр 410 мм

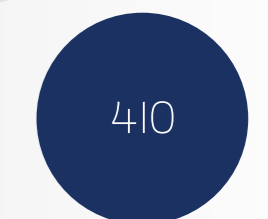
Рабочее давление (бар)



Длина камеры сгорания (мм)



Размер диаметра камеры сгорания (мм)



МАТЕРИАЛЫ

алюминий медь лёгкие сплавы нержавеющая сталь чугун

XP CUSTOM

Универсальная установка по термическому удалению заусенцев подходит для обработки всех типов окисляемых материалов.