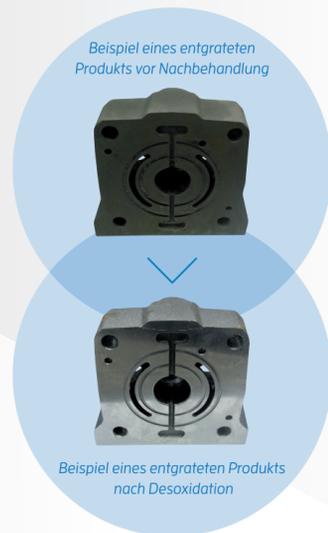


DESOXIDATION

Das thermische Entgraten oxydiert die behandelten Produkte oberflächlich. Um ihre Oberflächen zu dem ursprünglichen Aussehen zurückzubringen reicht eine Desoxidationsbehandlung. SGM hat über die Jahre ein einfaches Desoxidationsverfahren ohne Einsatz von Säuren entwickelt, welches jede Industrie einfach einsetzen kann. Heute nutzt SGM:

- wässrige, umweltverträgliche Produkte, welche keinen Spülgang erfordern
- industrielle Waschmaschinen mit Ultraschallsystem und Vakuum

Das Verfahren erfüllt umweltfreundlich die Anforderungen der Vorbereitung und vor allem der Desoxidation von eisenhaltigen Produkten und derer aus Gusseisen und Aluminium, welche mittels thermischen Entgratens behandelt wurden.



WM 800

Industrielle Waschmaschine, ideal um die desoxidierende Nachbehandlung der thermischen Entgratung umzusetzen; in Einhaltung der Umweltschutzregelungen erfüllt sie mit einem schnellen und einfachen Zyklus die Anforderungen der Vorbereitung und vor allem der Desoxidation von eisenhaltigen Produkten und derer aus Gusseisen und Aluminium, welche mittels thermischen Entgratens behandelt wurden.



DIENSTLEISTUNGEN FÜR DEN KUNDEN

Eine sorgfältige Wahl ist der erste Schritt um Kosten zu optimieren und Qualitätsansprüche zu erfüllen.

Deswegen betreuen wir den Kunden ab dem ersten Kontakt.

Technologie ist bei SGM immer im Dienst des Kunden:

- vorher, mittels einer gezielten Analyse der Produkte und kostenlosen Proben
- während, mittels effektiver Vor-Ort-Schulung zu der Nutzung und Wartung der Maschine
- danach, mittels Fernzugriff für Diagnose, Beratung und technische Hilfe

So garantiert SGM ein optimales Ergebnis, resultierend aus einer über dreißigjährigen Erfahrung.



Analyse und
Untersuchung des Teils



Kostenlose Proben für
ein optimales Ergebnis



Lieferung der Maschine
und Vor-Ort-Schulung



Hilfe, Lieferung von
Ersatzteilen und
Verbrauchsgütern



ADJUST THE SHOT



NEW-TEM

DIE EINZIGE TEM MIT HORIZONTALER ENTGRATKAMMER

SGM s.r.l.

Viale Gian Battista Stucchi, 66/4

20900 Monza

Tel. +39 (0) 39 83.62.46

Fax +39 (0) 39 284.02.78

info@new-tem.com

www.new-tem.com

SGM®

SGM s.r.l. ist ein führendes Unternehmen im Entgraten von Metallen und verfügt über eine mehr als dreißigjährige Erfahrung (1979 mit STM s.a.s. eröffnet). Die Geschichte von SGM ist ein Aufeinanderfolgen von angenommenen und gewonnenen Herausforderungen, angesichts eines konstanten Willens mit innovativen Ideen mit der Zeit zu gehen, ohne sich je an standardisierte Referenzmodelle anzulehnen. SGM bietet heute ein integriertes Verfahren für den gesamten Zyklus von Vorbehandlung, thermische Entgratung, Desoxidation und finaler Schutz, mit sehr wettbewerbsfähigen Resultaten und in voller Rücksichtnahme auf die Umwelt. So antwortet SGM sowohl auf die zunehmend ambitionierte Ansprüche einer inzwischen konsolidierten Dienstleistung für Dritte, als auch auf solche Unternehmen, welche aufgrund der Produktionsmenge eigene Maschinen benötigen.

Unsere Maschine antwortet auf die verschiedensten Ansprüche und gewährleistet Ergebnisse und Sicherheit

DAS THERMISCHE ENTGRATEN

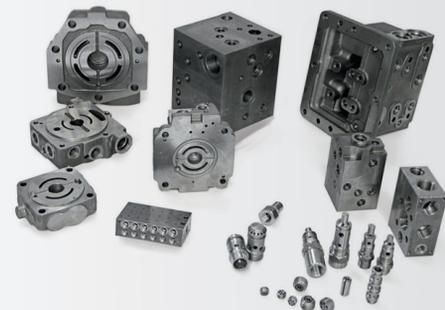
Das thermische Entgraten ist ein Verfahren um auf Produkten Grate zu entfernen, welche von bestimmten Bearbeitungen (Mechanisch, Spritzguss usw.) stammen. Das Verfahren nutzt, nach einem physikalisch-chemischen Prozess, die Hitze die von der Zündung einer passenden brennbaren Mischung entsteht, genau wie bei Verbrennungsmotoren. Die erzeugte Energie nutzt den in der ursprünglichen Mischung übriggebliebenen Sauerstoff um Grate, Abfall und unerwünschtes Material zu entfernen, welche sich auf den Kanten, in den Hohlräumen und auf den mehr oder weniger versteckten Oberflächen der behandelten Produkte befinden.



BEARBEITETE MATERIALIEN



Gratdicke bis 0,1 mm
 - Aluminium
 - Kupfer und Legierungen
 - Zamak



Gratdicke bis 0,3 mm
 - Stahl
 - Gusseisen

DAS NEW-TEM PATENT

2005 ist ein entscheidendes Jahr für SGM in dem, bei der Bewältigung der Herausforderung direkter Produzent zu werden, das interne technische Büro um hochspezialisierte Mitarbeiter erweitert wird. Die höchste Anerkennung des professionellen und wirtschaftlichen Engagements dieser Jahre gipfelt in der Erlangung des Patents für die neue New-Tem Anlage. Die neue horizontale Kammer, welche Gegenstand des Patents ist, wird die Merkmale des TEM-Systems hervorheben.

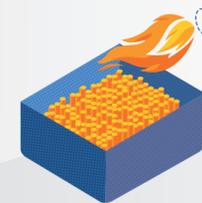
DIE HORIZONTALE REVOLUTION

Unsere Erfahrung hat es uns ermöglicht Innovation zu produzieren, in dem wir die erste und einzige TEM mit horizontaler Entgratkammer entwickelt haben. Technologisch, kompakt und preiswert: New-Tem ist nicht nur eine Maschine, sondern ein revolutionäres System im Dienst der Industrie.



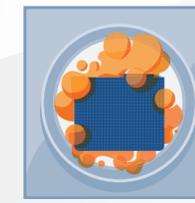
HÖHERE SORGFALT IN DER BEHANDLUNG

Mit New-Tem ist die Hauptflamme tangential und über dem Korb und trifft so nicht direkt die Teile



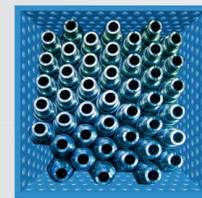
ERWEITERUNG DER BEHANDELBAREN PALETTE

Eine tangentielle Flamme über dem Korb erlaubt es die Palette der behandelbaren Produkte zu erweitern, dank Mangel an oberflächlichen Verbrennungen



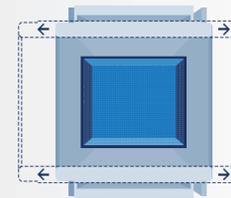
GLEICHMÄSSIGKEIT DER GESTALTUNG

Die Trommeln sind komplett in die entgratende Atmosphäre getaucht und es werden geschützte Bereiche vermieden



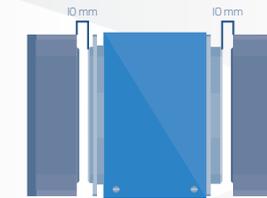
HANDLICHKEIT

Die rechteckige Form der Teile-enthaltenden Trommeln erlaubt eine einfachere Einfügung und eine erhebliche Reduzierung der für einen Mitarbeiter nötigen Zeit um die Teile zu positionieren



AUSTAUSCHBARE KAMMERN=FLEXIBILITÄT

Die einfache Austauschbarkeit der Brennkammern von unterschiedlicher Länge erlaubt für Änderungen der Produktion



REDUZIERUNG

Lauf des Kammerverschlusszylinders deutlich reduziert: nur 20 mm

PRODUKTPALETTE

Die Maschinen zur thermischen Entgratung stellen die universelle Antwort auf spezifische Bedürfnisse dar. Die Katalog-Palette unserer New-Tem führt den Kunde in vier Makrogebiete; es ist trotzdem möglich personalisierte Modelle zu untersuchen



XP L 245

Maschine für das thermische Entgraten mit verlängerter Kammer um leichte Legierungen zu behandeln, ideal für große Blöcke aus Aluminium

MATERIALIEN

Aluminium Kupfer Zamak Messing

Betriebsdruck (bar)
 von 2 bis 10

Länge der Kammer (mm)
 von 350 bis 500

Innendurchmesser Kammer (mm)
 260

XP F 450

Maschine für das thermische Entgraten mit verlängerter Kammer um jede Art von oxydierbaren Material zu behandeln, besonders für größere Teile

MATERIALIEN

Aluminium Kupfer Zamak Stahl Gusseisen Messing

Betriebsdruck (bar)
 von 2 bis 20

Länge der Kammer (mm)
 von 350 bis 500

Innendurchmesser Kammer (mm)
 von 260 bis 300

XP XL 9100

Maschine für das Entgraten, ideal für große Blöcke aus Aluminium, Stahl und Gusseisen, arbeitet mit einem Betriebsdruck von 2 bis 16 bar

MATERIALIEN

Aluminium Kupfer Zamak Stahl Gusseisen

Betriebsdruck (bar)
 von 2 bis 16

Länge der Kammer (mm)
 von 500 bis 600

Innendurchmesser Kammer (mm)
 410

XP CUSTOM

Maschine für das Entgraten, Länge und Durchmesser der Kammer werden den Bedürfnissen unserer Kunden angepasst